

TplusT, s.r.o.
A.Kmeťa 28
03601 Martin
 Slovák Köztársaság
 Tel +421 43 4220334
 Fax +421 43 4221615
 Email: tplusT@gaya.sk
DURVA KVARC ÖNTÖDEI HOMOK
1K 0,40/0,315/0,20
 Szemcse alakja – ovális

Felhasználás: vasöntvények, acélöntvények és öntöttvas öntödei magjainak és formáinak gyártásánál.

Szemcse mérete	Szítán fennmaradó maradék	Átszámított szítán fennmaradó maradék	Átszámított szítán fennmaradó maradék összege	paraméterek
mm	g	%	%	Fő frakció 0,40/0,315/0,20
1,60	-	-	100	Agyag – 0,11 %
0,80	-	-	100	Egyöntetűségi szorzó 90%
0,63	3,92	3,92	96,08	Közepes szemcseméret D50 - 0,39mm
0,40	43,35	43,40	52,68	Szinterelési hőmérséklet 1600 C fölött
0,315	27,85	27,88	24,80	nedvességtartalom– max. 5,5% /nedves/ max. 0,1% /száritott
0,20	23.12	23,15	1,65	áteresztőképesség 420 m²/Pa x s
0,16	1,17	1,17	0,48	
0,10	0,48	0,48	0,00	Kémiai elemzés
0,071	-	-	-	SiO₂ 99,30%
0,056	-	-	-	Fe₂O₃ 0,06%
Kisméretű szemcse	-	-	-	karbonátok 0,08%

A felsorolt adatok tájékoztató jellegűek és forrástól, illetve gyártástól függenek. Szívesen nyújtunk további információkat a toleranciával, kémiai összetétellel és az egyes homokok felhasználásával kapcsolatban. A cégünk díjmentesen biztosít mintákat. A szállítmányokat az ügyfél igénye alapján szervezzük.